

1- PLA 80D (Ácido Poliláctico):

Unos de los materiales más utilizados debido a sus propiedades amigables con el medio ambiente, su alta gama de aplicaciones, facilidad de uso y su **BIODEGRADABILIDAD**.

Tiene **buena resistencia y rigidez** y es un material **NO TOXICO**.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●



[Ir a ficha técnica](#)

2- TPU 95A (Poliuretano Termoplástico):

Este filamento es muy versátil para aplicaciones industriales y una muy buena opción para una amplia gama de **proyectos que requieran cualidades tanto de plástico como de poliuretano**.

Es un filamento semiflexible con **alta resistencia a la corrosión**.

Un material con buena resistencia al deterioro de uso, alta resistencia a los impactos y hasta un **580% de alargamiento de rotura**. Buena resistencia a la intemperie, rayos UV y humedad. Apto para estar en **CONTACTO CON ALIEMENTOS**.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●



[Ir a ficha técnica](#)

3- TPE 82A (Elastómero Termoplástico):

Es un filamento conocido como **caucho termoplástico**, una mezcla de plástico y caucho dando como resultado un material con propiedades termoplásticas y elastómeros. Buena opción para trabajos que requieran tanto flexibilidad como resistencia a la tracción.

Este material es **resistente a la abrasión, al desgarro y a los PRODUCTOS QUÍMICOS**, lo que lo convierte en una **buena opción para piezas que estarían expuestas a condiciones adversas**.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●

[Ir a ficha técnica](#)

4- TPE 60A (Elastómero Termoplástico):

Es un filamento conocido como **caucho termoplástico**, una mezcla de plástico y caucho dando como resultado un material con propiedades termoplásticas y elastómeros. Buena opción ideal para trabajos que requieran un equilibrio entre la flexibilidad y la robustez.

Este material, además de su **alta elongación a la rotura**, tiene **BUENA RESISTENCIA A ACEITES Y GRASAS**. Haciéndolo versátil y duradero.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●



[Ir a ficha técnica](#)

5- ABS 80D (Acrilonitrilo Butadieno Estireno):

Es un filamento conocido por su rigidez, resistencia y su **facilidad para el post-procesado** (mecanizado – pintado – baños de vapor). Es perfecto para quienes buscan un **equilibrio entre resistencia y versatilidad** en sus piezas.

Es un material ideal para piezas **PIEZAS FUNCIONALES O PROTOTIPOS DURADEROS**.

Ofrece una **buena resistencia a la tracción, absorción de impacto y estabilidad térmica**, siendo una opción adecuada para piezas que **requieran de robustez y resistencia al calor**.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●

[Ir a dicha técnica](#)

6- NYLON FX256 (Semi-Flexible):

Es un filamento de alta calidad, ideal para aplicaciones que requieren resistencia mecánica y durabilidad.

Este material ofrece **una excelente combinación de flexibilidad, tenacidad y resistencia a la abrasión**, lo que lo hace perfecto para piezas funcionales y prototipos industriales.

Es altamente resistente a los impactos, químicos y temperaturas elevadas, por lo que es muy versátil para una amplia gama de aplicaciones.

Especificaciones:

Resistencia al impacto:	●
Resistencia térmica	●
Rigidez:	●

[Ir a ficha técnica](#)